

**CAMPAGNA AGRUMICOLA 2019- 2020**  
**CONVENZIONE CON ARANCIA LADYROSA (CT)**  
**Ordine diretto con consegna su tutto il territorio italiano**

Gentili colleghi,

con l'autunno, riparte il nostro programma di acquisti in ambito food, che si realizza attraverso convenzioni ed accordi commerciali con produttori che amano coltivare in armonia con l'ambiente e che oltre al risparmio garantiscono la qualità ed una filiera corta.

Riproponiamo per il secondo anno la campagna agrumicola in convenzione con l'azienda agricola Blandini che produce nella Piana di Catania ed è specializzata in agrumi: arance (Navel, Tarocco, Tarocco Gallo, Sanguinello), clementini e limoni. La produzione è biologica al 100%, le piante vengono trattate nel corso dell'anno con concimi biologici NEMAZOLEX con residui zero.

Abbinando la bontà della più autentica tradizione italiana con le possibilità offerte dall'e-commerce, sarà possibile acquistare da ogni luogo sul territorio nazionale e gli ordini saranno recapitati all'indirizzo segnalato nella richiesta. I pacchi sono da 9 kg o da 16 kg

### **COME SI ACQUISTA:**

Occorre andare sul sito [www.arancialadyrosa.com](http://www.arancialadyrosa.com) dove troveremo i campi previsti per l'inserimento delle proprie credenziali, per la scelta dei prodotti e per quella del metodo di pagamento (carta di credito o debito, paypal, bonifico o ricarica Postepay).

Una volta completato il pagamento l'azienda predisporrà la consegna, che avverrà sempre e comunque entro le 48 ore lavorative tramite corriere.

La convenzione comprende uno sconto del **10%** sui prezzi di listino ed il trasporto gratis.

Per effettuare l'ordine al prezzo agevolato previsto per il nostro Cral, occorre inserire il codice sconto **7Q4NXY9Q** nella campo VOUCHERS.

Con l'acquisto di più pacchi si potranno aggiungere ulteriori sconti fino ad un massimo del **20%** sui prezzi di listino, ecco perché consigliamo ai colleghi di una stessa sede, interessati all'acquisto, di riunire gli ordini.

E' possibile ordinare in ogni giorno della settimana e la consegna avviene dal **lunedì** al **venerdì**.

La campagna agrumaria è **GIÀ ATTIVA** con Le Clementine Rosa senza semi e con i limoni, seguirà l'arancia Navellina a polpa bianca dal **4 Novembre**, per proseguire poi dal **2 dicembre** con l'arancia tarocco, l'arancia polpa rossa e tutti gli altri prodotti che sono presenti nel sito.

Per ulteriori informazioni si consiglia di visitare il sito aziendale [www.arancialadyrosa.com](http://www.arancialadyrosa.com) oppure telefonare al n. **095 795 3903** (tel./fax) / **331 8659215** / **3806872544** o via email scrivere all'indirizzo: [giovanniblandini65@gmail.com](mailto:giovanniblandini65@gmail.com)

Cordiali saluti

Il Presidente  
Sergio Sarrocco